



BON de SOUTIEN TACA- année 2010



Informations personnelles :

Prénom : Nom : Tel : Mel : Date : .. / .. /
 Code postal : Ville : (ou par défaut adresse postale) @

Informations optionnelles Année de naissance : Nombre de Voitures : _ de Vélos : _ d'Abonnements Bus-Tram : _
 d'heures en avion en 2008 : Maison (M) ou Appartement (A) : _ Militant ailleurs (O oui) : _

Mode de soutien : cocher en face de Adhérent ou de Sympathisant

: ADHERENT : Je prends un engagement de réduction de mes émissions de CO2, je soutiens la proposition de
 Taxe Carbone, je paie ma cotisation .
 Cotisation individuelle : 5€ __ famille : 10€ : _ (cocher) Nb de personnes : ..
 : SYMPATHISANT : Je prends un engagement de réduction de mes émissions de CO2. Don : ... €
 Attention Taxe Carbone de 0,10€ pour règlement par cheque.

Engagement personnel de réduction de mes émissions de CO2 : cocher ou indiquer votre engagement

_ : Isoler mon logement, _ : n'acheter que des appareils économes en énergie, _ : remplacer la voiture en ville par le
 vélo ou les transports en commun, _ : remplacer la voiture ou l'avion par le train sur les grands déplacements,
 _ : renoncer à l'avion pour les vacances, _ : se nourrir de produits frais, éviter le surgelé, les emballages, les bouteilles
 d'eau minérale, préférer le commerce de proximité, _ : réduire sa consommation de viande rouge,
 _ : autre :

Je demande des propositions plus précises de TACA pour formuler mon engagement : _ (cocher si nécessaire)
 Association TACA : 16 rue de la République 33130 BEGLES <http://taca.asso-web.com/>



BON de SOUTIEN TACA- année 2010



Informations personnelles :

Prénom : Nom : Tel : Mel : Date : .. / .. /
 Code postal : Ville : (ou par défaut adresse postale) @

Informations optionnelles Année de naissance : Nombre de Voitures : _ de Vélos : _ d'Abonnements Bus-Tram : _
 d'heures en avion en 2008 : Maison (M) ou Appartement (A) : _ Militant ailleurs (O oui) : _

Mode de soutien : cocher en face de Adhérent ou de Sympathisant

: ADHERENT : Je prends un engagement de réduction de mes émissions de CO2, je soutiens la proposition de
 Taxe Carbone, je paie ma cotisation .
 Cotisation individuelle : 5€ __ famille : 10€ : _ (cocher) Nb de personnes : ..
 : SYMPATHISANT : Je prends un engagement de réduction de mes émissions de CO2. Don : ... €
 Attention Taxe Carbone de 0,10€ pour règlement par cheque.

Engagement personnel de réduction de mes émissions de CO2 : cocher ou indiquer votre engagement

_ : Isoler mon logement, _ : n'acheter que des appareils économes en énergie, _ : remplacer la voiture en ville par le
 vélo ou les transports en commun, _ : remplacer la voiture ou l'avion par le train sur les grands déplacements,
 _ : renoncer à l'avion pour les vacances, _ : se nourrir de produits frais, éviter le surgelé, les emballages, les bouteilles
 d'eau minérale, préférer le commerce de proximité, _ : réduire sa consommation de viande rouge,
 _ : autre :

Je demande des propositions plus précises de TACA pour formuler mon engagement : _ (cocher si nécessaire)
 Association TACA : 16 rue de la République 33130 BEGLES <http://taca.asso-web.com/>